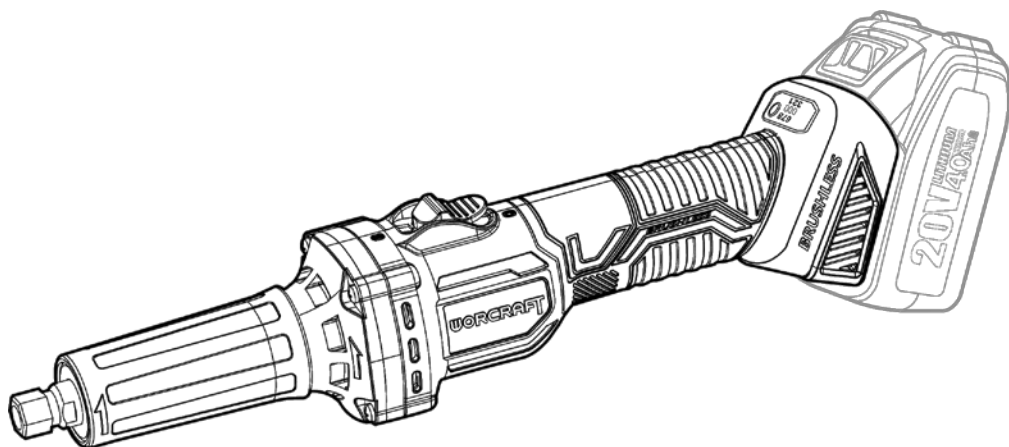


WORCRAFT

POWER TOOLS

CDG-S20LiB

ШЛІФМАШИНА ПРЯМА
АКУМУЛЯТОРНА



UA

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

CE

ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	6
3 Підготовка виробу до використання.....	7
4 Використання виробу.....	8
5 Технічне обслуговування виробу.....	9
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	10
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	10
8 Гарантії виробника (постачальника).....	10
9 Технічні характеристики.....	11
10 Комплектність.....	12
11 Утилізація.....	12

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даної моделі інструменту торгової марки **WORCRAFT**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі шліфмашини прямої акумуляторної **CDG-S20LiB** вимагайте перевірки її працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю та правильно заповнений.

Перед використанням прямої шліфмашини уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки при роботі з нею.

Під час користування виконуйте усі вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Акумуляторна пряма шліфмашини **CDG-S20LiB** (далі – виріб, шліфмашини) призначена для обточування, шліфування, зняття іржі, фрезерування, полірування, дзеркального полірування, гравіювання. Виріб призначений виключно для побутового використання. Не використовуйте виріб для будь-яких інших цілей. Використання виробу для операцій, які відрізняються від призначених, може призвести до виникнення небезпечних ситуацій.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила



УВАГА! Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ступінь ризику виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу й деталей виробу. Ці запобіжні заходи містять в собі нижчеперелічені пункти.

Уважно прочитайте та збережіть всі вказівки, перш ніж спробувати використовувати виріб. З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту та порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травми.

1.1.2 Беріть до уваги обстановку на робочому місці. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся виробом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Остерігайтеся ураження електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з виробом під дощем або снігом. Не використовуйте виріб у приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та води. Проникнення вологи в корпус виробу може призвести до виходу його з ладу.

1.1.4 Під час роботи з виробом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися виробу або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте виріб у спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Воно має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до виробу.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, докладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше та безпечніше, якщо виріб експлуатується згідно з передбаченими нормами, навантаженням, зусиллям і швидкістю.

1.1.7 Використовуйте обладнання для відведення пилу та бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що використовуєте відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.

1.2 Звичайні застереження щодо безпеки при шліфуванні, поліруванні, обробці за допомогою металевої щітки, гравіюванні, різанні або абразивній обробці

1.2.1 Не використовуйте приладдя (насадки), що спеціально не розроблено і не рекомендовано виробником шліфмашини, тому, що таке приладдя не гарантує безпечну експлуатацію.

- 1.2.2 Номінальна швидкість шліфувальних насадок повинна щонайменше дорівнювати максимальній швидкості, позначеній на виробі. Шліфувальні насадки, що працюють швидше їх номінальної швидкості можуть зруйнуватися і розлетітися.
- 1.2.3 Зовнішній діаметр і товщина приладдя повинна бути в межах розрахунку продуктивності виробу. Приладдя неправильного розміру, не може бути адекватно контролюване під час роботи.
- 1.2.4 Розмір оправки коліс, шліфувальних барабанів або будь-якого іншого приладдя повинен відповідати належним чином діаметру шпиделя або діаметру цанги виробу. Приладдя, яке не відповідає монтажному обладнанню виробу буде працювати нерівномірно, надмірно вібрувати та може призвести до втрати керування.
- 1.2.5 Шліфувальні колеса, встановлені в оправу, шліфувальні барабани, різці та інші аксесуари повинні бути повністю вставлені в цангу або патрон. Якщо оправлення недостатньо закріплено і/або виступ колеса занадто довгий, встановлене колесо може ослабнути та вилетіти на високій швидкості.
- 1.2.6 Не використовуйте пошкоджені диски. Перед кожним використанням перевіряйте аксесуари, такі як абразивні колеса на наявність сколів та тріщин, шліфувальні барабани на наявність тріщин, розривів, або надмірного зносу, а також дротяну шітку на наявність послаблених або тріснутих дротів. Якщо виріб або приладдя впало, перевірте на наявність пошкоджень або встановіть неушкоджене приладдя. Після встановлення диска встановте поза площиною його обертання та увімкніть виріб на максимальну швидкість без навантаження на одну хвилину. Пошкоджені диски зазвичай розламуються при тестовому увімкненні.
- 1.2.7 Використовуйте індивідуальні засоби захисту. Залежно від застосування, використовуйте захисну маску або захисні окуляри. Коли необхідно, надягайте респиратор, протишумові навушники, рукавички та робочий фартух, здатні зупинити невеликі абразивні частинки або фрагменти заготовки.
- 1.2.8 Тримайте людей на безпечній відстані від робочої зони. Будь-хто, входячи в робочу зону повинен використовувати індивідуальні засоби захисту. Фрагменти заготовки або зруйновного приладдя можуть розлетітись та заподіяти травму за межами безпосереднього місця роботи.
- 1.2.9 Під час виконання операції, в якій різальне приладдя може контактувати з прихованою проводкою, тримайте виріб тільки за ізольовані поверхні. Різальне приладдя при контакті з проводом під напругою може зробити незахищені металеві частини виробу небезпечними для користувача (ймовірність ураження електричним струмом).
- 1.2.10 Завжди тримайте шліфмашину міцно в руках під час запуску. Реакційний крутний момент двигуна, коли він прискорюється до повної швидкості, може призвести до втрати контролю над виробом.
- 1.2.11 Використовуйте затискачі для фіксації оброблюваної деталі, коли це можливо. Ніколи не тримайте невелику заготовку в одній руці, а шліфмашину в іншій під час використання. Якщо закріпити невелику деталь, що обробляється, руки залишаються вільними для контролю шліфмашини. Деталі з круглим перетином (штирі чи труби) можуть перекочуватися при їх розпилюванні, що може призвести до затискання диска та відскоку виробу.
- 1.2.12 Ніколи не кладіть виріб, поки приладдя повністю не зупинилося.
- 1.2.13 Після зміни насадок або будь-яких інших коригувань, переконайтеся, що муфта цанги, патрон або будь-які інші пристрої фіксації надійно затягнуті.
- 1.2.14 Не запускайте виріб під час перенесення його на робоче місце. Приладдя, що обертається може випадково зачепити одяг, притягнувши виріб до тіла.
- 1.2.15 Регулярно очищайте вентиляційні отвори виробу. Крильчатка двигуна буде втягувати пил усередину корпусу, а надмірне його накопичення може призвести до поломки електродвигуна.
- 1.2.16 Не використовуйте приладдя, що вимагає рідких охолоджувачів. Використання води або інших охолоджувальних рідин може призвести до ураження електричним струмом.
- 1.2.17 Не використовуйте виріб поблизу легкозаймистих матеріалів.

1.3 Специфічні застереження щодо безпеки при шліфуванні та операціях абразивного різання

- 1.3.1 Використовуйте тільки рекомендовані для даного виробу типи дисків, і тільки для рекомендованих операцій. Наприклад, не виконуйте шліфування боковою стороною відрізного диска. Абразивні відрізни диски призначені для периферійного шліфування, бічні сили, прикладені до цих дисків, можуть призвести до їх руйнування.
- 1.3.2 Для різьбових абразивних конусів і циліндричних шліфувальних головок використовуйте тільки неушкоджені оправлення коліс з незатитованим плечовим фланцем, які мають правильний розмір і довжину. Правильне оправлення зменшує можливість пошкодження.
- 1.3.3 Не затискайте відрізний диск в розрізі та не застосовуйте надмірний натиск. Не намагайтеся зробити зріз надмірної глибини. Перевантаження диска збільшує навантаження і сприйнятливість до скручування або зачеплення диска в розрізі, віддачі або поломки диска.
- 1.3.4 Якщо диск затискається, зачіпляється, або якщо різання переривається з будь-якої іншої причини, вимкніть виріб і тримайте його нерухомо, поки диск повністю не зупиниться. Ніколи не

намагайтеся видалити відрізний диск з розрізу, під час його обертання, це може спричинити віддачу. Виконайте всі можливі дії з метою усунення причин ймовірного затискання або зачеплення диска.

1.3.5 Не розпочинайте операцію різання безпосередньо у заготовці. Дочекайтеся, поки диск досягне повної швидкості, та після цього введіть його у розріз. Диск може підскакувати або спричинити віддачу, якщо він буде запущений при виконанні розрізів в стінах або інших місцях. Різальний диск може пошкодити газові або водопровідні труби, електропроводку або предмети, які можуть викликати віддачу.

1.3.6 Підтримуйте будь-які негабаритні деталі, щоб мінімізувати ризик защемлення диска і віддачі. Великі заготовки можуть прогинатися під власною вагою. Опори повинні бути розташовані під заготовкою поблизу лінії розрізу та поруч з кінцями заготовки.

1.3.7 Будьте особливо обережні при виконанні розрізів в стінах або інших місцях. Різальний диск може пошкодити газові або водопровідні труби, електропроводку або предмети, які можуть викликати віддачу.

1.4 Застереження щодо безпеки, які слід виконувати під час роботи з металевими щітками

1.4.1 Не застосовуйте надмірне навантаження на щітку.

1.4.2 Перед використанням щітки слід дати попрацювати їй на холостому ходу при робочій швидкості принаймні одну хвилину. Протягом цього часу ніхто не повинен стояти попереду або на лінії обертання щітки. Щетинки або металеві частки будуть відриватися під час роботи.

1.4.3 Направляйте щітку, що обертається від себе. Дрібні металеві частинки можуть розлітатися з високою швидкістю під час використання таких щіток і можуть потрапляти у шкіру користувача – використовуйте захисний одяг.

1.5 Віддача та запобіжні заходи щодо уникнення її виникнення

Віддача є раптовою реакцією на защемленні або зачепленні круги, шліфувальний валик, щітку або будь-яке інше приладдя, що обертається. Затискання або зачеплення викликає швидку втрату швидкості обертання приладдя, що, своєю чергою, викликає неконтрольоване переміщення шліфмашини в напрямку, протилежному обертанню приладдя. Наприклад, якщо абразивний круг зачепився або затиснувся у заготовці, край круга, що входить в точку зачеплення може врізатись в поверхню матеріалу, в результаті чого круг буде западати або викидатися. Круг може рухатися до або від оператора, залежно від напрямку руху круга в точці защемлення. За цих умов абразивні круги можуть також розколотися.

Віддача є наслідком неправильного застосування електроінструменту та/або неправильних процедур або умов експлуатації. Виникнення віддачі можна уникнути, застосовуючи належні запобіжні заходи, які зазначено нижче:

1.5.1 Міцно тримайте електроінструмент і розташуйте тіло та руки так, щоб була можливість протистояти віддачі.

1.5.2 Будьте особливо обережними під час роботи в кутах, біля гострих кромek тощо. Уникайте відскоків та зачеплень диска. Кути та гострі краї мають тенденцію уловлювати приладдя, що обертається і призводити до втрати контролю над інструментом.

1.5.3 Не використовуйте, як різальний інструмент, зубчастий диск. Такі диски створюють часті відскоки та призводять до втрати контролю.

1.5.4 Завжди вводьте диск у матеріал в напрямку виходу різальної кромки з матеріалу (тобто, в напрямку викидання стружки). У разі подавання інструмента в іншому напрямку, диск виходитиме з матеріалу та штовхатиме інструмент в напрямку подавання.

1.5.5 При використанні ротаційних напилків, відрізних кругів, високошвидкісних різальних дисків або вольфрам-карбідних дисків, завжди надійно фіксуйте деталь, що обробляється. При навіть невеличкому перекосі ці диски входять у зачіп із матеріалом, що може призводити до відскоку. Зазвичай при зачепленні відрізного диска він ламається. При зачепленні ротаційних напилків, високошвидкісних різальних дисків або вольфрам-карбідних дисків, вони можуть вискакувати з пропили у користувач може втратити контроль над інструментом.

1.6 Додаткові заходи безпеки

1.6.1 Перед використанням виробу перевірте наявність та при виявленні, витягніть всі цвяхи з деталі. Дотримання цього правила знизить ризик отримання серйозної травми. Не потрапляйте в область приладдя, що обертається. Близькість приладдя до вашої руки, не завжди може бути очевидною.

1.6.2 Цей виріб не призначений для використання як бормашина в медичних або ветеринарних операціях. Це може спричинити серйозні травми.

1.6.3 Не подрібнюйте та не шліфуйте вогнебезпечні матеріали. Іскри з кругів можуть запалити ці матеріали.

1.6.4 Затисніть заготовку за допомогою затискного пристрою. Незафіксовані заготовки можуть призвести до серйозних травм і пошкоджень.

1.6.5 Діапазон температури навколишнього середовища для виробу під час використання становить від 0 °C до плюс 40 °C. Рекомендований діапазон температури навколишнього середовища для під час заряджання становить від плюс 5 °C до плюс 40 °C.

1.7 Техніка безпеки при експлуатації акумуляторної батареї та зарядного пристрою (продаються окремо!)

1.7.1 Для запобігання виникненню пожежі в результаті короткого замикання, травмам і пошкодженням, не занурюйте виріб, акумуляторну батарею або зарядний пристрій у рідини та не допускайте потрапляння рідин всередину. Струмopровідні рідини можуть призвести до короткого замикання.

1.7.2 Завжди використовуйте зарядний пристрій тільки в електромережі з напругою, зазначеною на його таблиці.

1.7.3 Не під'єднуйте звичайну суху батарею, акумуляторну батарею, відмінну від передбаченої батареї, або автомобільну акумуляторну батарею до виробу.

1.7.4 Не використовуйте будь-які трансформатори, оснащені додатковим пристроєм, випрямлячем. Не заряджайте батарею від електрогенератора, або джерела живлення постійного струму (блоку живлення). Завжди заряджайте батарею в приміщенні. Оскільки зарядний пристрій і батарея злегка нагріваються під час підзарядки, заряджайте батарею в місцях, які не підлягають впливу прямих сонячних променів, при низькій вологості повітря і гарній вентиляції.

1.7.5 Завжди заряджайте акумуляторну батарею при температурі від плюс 5 °C до плюс 40 °C. Температура нижче 5 °C може призвести до перезарядження, а це небезпечно. Також батарея не може бути заряджена при температурі вище 40 °C. Найбільш сприятлива температура для зарядки батареї від 20 °C до 25 °C.

1.7.6 Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як розпочати зарядку наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї поспіль.

1.7.7 Уникайте потрапляння сторонніх речовин в місця для під'єднання акумуляторної батареї.



УВАГА! Для збереження заряду та коректної роботи систем захисту акумуляторної батареї (продається окремо!), після закінчення робіт необхідно від'єднувати її від виробу та зберігати окремо до наступного використання.

1.7.8 Ніколи не розбирайте акумуляторну батарею та зарядний пристрій.

1.7.9 Ніколи не замикайте клемми акумуляторної батареї, «закорочування» батареї призведе до різкого збільшення струму та перегріву, який виведе її з ладу.

1.7.10 Не кидайте акумуляторну батарею у вогонь, вона може вибухнути.

1.7.11 Не ліквідуйте відпрацьовані батареї самостійно. Якщо час роботи батареї після зарядки стане занадто коротким для її практичного використання, здайте її для подальшої утилізації.

1.7.12 Не вставляйте будь-які сторонні предмети у щільні отвори повітряної вентиляції зарядного пристрою.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Акумуляторна пряма шліфмашина **CDG-S20LiB** призначена для обточування, шліфування, зняття іржі, фрезерування, полірування, дзеркального полірування, гравіювання при побутовому використанні.

2.1.2 Акумуляторна пряма шліфмашина має наступні особливості:

- потужний безщітковий електродвигун;
- шість швидкісних режимів;
- ергономічна основна рукоятка з гумовими вставками для запобігання вислизання з руки;
- зручна для охоплення рукою передня рукоятка;
- повзунковий перемикач з фіксатором для зручної роботи в рукавицях.

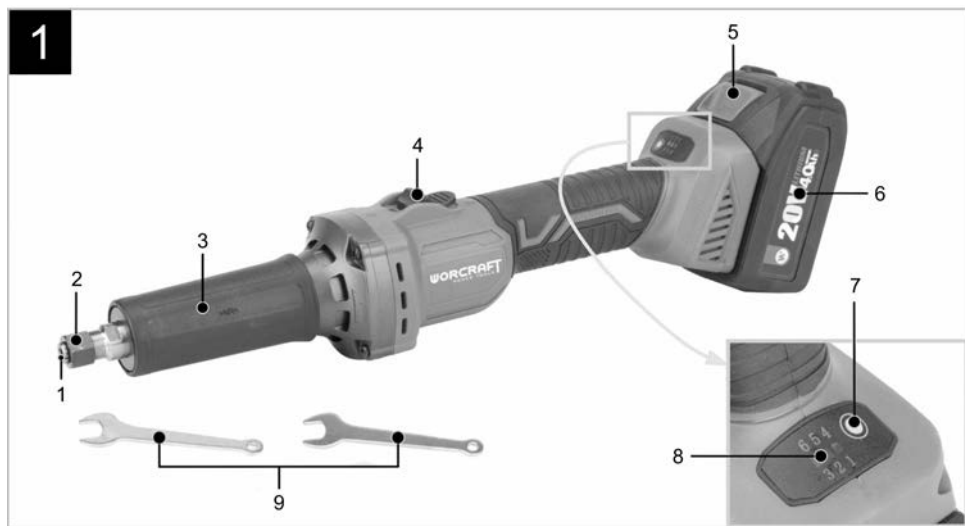
2.1.3 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від 0 °C до плюс 40 °C, при відносній вологості повітря не більше 80% та відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

2.1.4 Електроживлення шліфмашини здійснюється від літій-іонної акумуляторної батареї серії «One For All» напругою 20 В і ємністю 4 Аг або 6 Аг (продаються окремо!), які заряджаються від зарядного пристрою цієї ж серії (продається окремо). Електроживлення зарядного пристрою здійснюється від мережі змінного струму з напругою 220 В і частотою 50 Гц.

2.1.5 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення, виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу незначні зміни, які не відображені в даній Інструкції з експлуатації та не впливають на його ефективну й безпечну роботу.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд акумуляторної прямої шліфмашини **CDG-S20LiB** показаний на рисунку 1.



- | | |
|--|--|
| <p>1. Цанга</p> <p>2. Гайка цангового патрона</p> <p>3. Передня рукоятка</p> <p>4. Перемикач «Увімк/Вимк» (вимикач)</p> <p>5. Кнопка розблокування акумуляторної батареї</p> | <p>6. Акумуляторна батарея (продається окремо!)</p> <p>7. Кнопка вибору швидкісного режиму</p> <p>8. LED-індикатор обраного швидкісного режиму</p> <p>9. Гайкові ключі</p> |
|--|--|

2.3 Опис виробу

2.3.1 Виріб складається з наступних основних частин: корпусу, безщіткового електродвигуна, цангового патрона на вихідному валу, блоку вимикача, блоку керування швидкісними режимами з індикацією, передньої та основної рукояток, акумуляторної батареї (продається окремо!).

2.3.2 Увімкнення електродвигуна виробу здійснюється натисканням на перемикач (4) з наступним його переміщенням у бік цангового патрона. Для вимкнення слід перемістити перемикач в початкове положення.

2.3.3 Наявність системи плавного пуску дозволяє двигуну рівномірно, без різкого ривка, набирати оберт, виключаючи ударні навантаження на деталі виробу, а також сприяє зниженню пускових струмів під час запуску. Крутий момент від електродвигуна передається безпосередньо на вихідний вал (шпindel) виробу.

2.3.4 Виріб оснащений блоком вибору швидкісного режиму з індикацією обраного (8). Вибір одного з шести режимів здійснюється послідовним натисканням кнопки (7).

2.3.5 Система затиску змінного інструмента (насадок) – цанговий патрон розміром 6 мм.

2.3.6 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

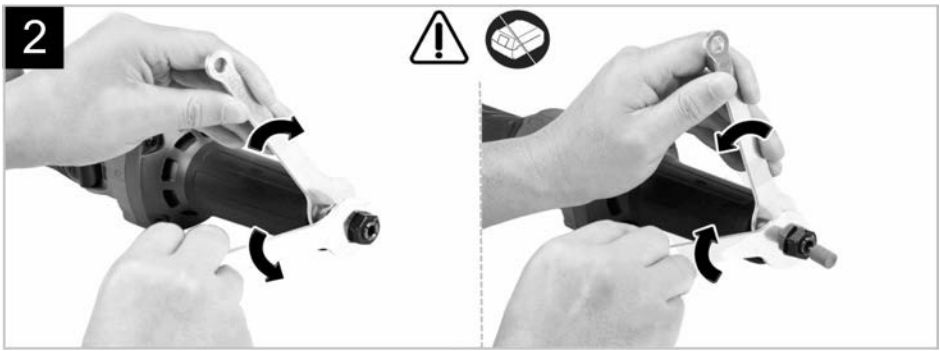
3.1 Після транспортування виробу в холодних умовах, у разі його використання в теплому приміщенні, необхідно виріб витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Встановлення насадок (дивіться рисунок 2):

- за допомогою двох гайкових ключів (9, рисунок 1) з комплекту постачання затисніть шпindel і гайку цангового патрона окремо та поверніть у протилежні сторони, щоб послабити цангу;
- вставте хвостовик насадки в цангу (1, рисунок 1);
- затягніть гайку цангового патрона, щоб надійно зафіксувати хвостовик насадки.



УВАГА! Хвостовик насадки має бути вставлений у цангу більше, ніж на 10 мм, щоб він був надійно зафіксований.



3.3 Заряджання акумуляторної батареї (продається окремо!)

Якщо акумуляторна батарея розряджена (або використовується вперше), зарядіть її наступним чином:

- під'єднайте зарядний пристрій до електромережі з напругою 220 В. При цьому на зарядному пристрої повинен світитись зелений індикатор;
- вставте батарею у відповідне місце зарядного пристрою до впевненого контакту клем. При цьому почне світитися червоний індикатор, який показує, що почався (триває) процес заряджання (зелений індикатор при цьому вимкнений);
- приблизно через одну годину заряджання (час залежить від ємності батареї) червоний індикатор згасне і почне світитися зелений, який показує, що процес заряджання закінчено – акумуляторна батарея повністю заряджена;
- після закінчення заряджання, від'єднайте зарядний пристрій від електромережі;
- від'єднайте акумуляторну батарею від зарядного пристрою.



УВАГА! В процесі заряджання необхідно забезпечити вільний доступ повітря до акумуляторної батареї та зарядного пристрою.

3.4 Збільшення строку служби акумуляторної батареї

3.4.1 В конструкцію літій-іонної акумуляторної батареї вбудована захисна електроніка, яка попереджає перегрів, а також надмірний перезаряд. Глибокий розряд становить найбільшу небезпеку в процесі зберігання та експлуатації літій-іонних акумуляторних батарей. При тривалому зберіганні рекомендується залишати літій-іонну батарею на половину зарядженою та зберігати її при температурі від плюс 5 °C до плюс 15 °C.

3.4.2 Процес старіння у вигляді поступового розкладання електродів значно скорочує строк служби літій-іонної батареї. Однак дане несприятливе явище можна значною мірою уповільнити, якщо регулярно застосовувати батарею і заряджати її. Встановлюйте батарею на зарядку відразу ж, як тільки заряду в ній залишається близько 20% від повної ємності (коли настане відчуття, що потужність виробу помітно знизилась). При цьому бажано досягти лише підзарядки в 90% від усієї ємності, ніж 100%, оскільки перезаряд своєю чергою теж шкідливий. Повний зарядці та розрядці піддається тільки нова батарея для калібрування її параметрів.

3.4.3 Уникайте заряджання акумуляторної батареї при високій температурі (понад 40 °C).

3.4.4 Акумуляторна батарея буде гарячою безпосередньо після її використання. Якщо таку батарею заряджати одразу після використання, хімічна речовина всередині неї буде втрачати необхідні властивості, а строк служби батареї значно скоротиться. Залиште батарею на деякий час для охолодження і зарядіть її після того, як вона охолоне.

3.5 Перед використанням виробу, перевірте надійність кріплення корпусних деталей, затяжку різьбових з'єднань, встановлення змінного інструмента, фіксацію акумуляторної батареї. Після встановлення змінного інструмента, завжди перевіряйте надійність його кріплення – спробуйте його витягнути. Після перевірки під'єднайте акумуляторну батарею до відповідного місця на виробі.

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Увімкнення/вимкнення виробу (дивіться рисунок 3)

Виріб оснащений запобіжним вимикачем. Щоб запустити шліфмашину, натисніть пальцем на задню частину клавіші перемикача (4, рисунок 1) та посуньте його вперед. При цьому двигун виробу запуститься. Якщо потрібно продовжувати роботу виробу, можна зафіксувати клавішу вимикача у положенні «Увімк», натиснувши на передню частину клавіші вимикача після вказаної до цього дії.

Щоб вимкнути шліфмашину натисніть на задню частину клавіші вимикача, при цьому вимикач повернеться у початкове положення, електродвигун виробу зупиниться.

4.2 Вибір швидкісного режиму (дивіться рисунок 4)

Виріб оснащений шістьма швидкісними режимами для вибору в різних умовах роботи. Відповідно до конкретних робочих вимог виберіть відповідну швидкість обертання насадки, за допомогою послідовного натискання кнопки вибору швидкісного режиму (7, рисунок 1). Світіння відповідного LED-індикатора (8, рисунок 1) інформує користувача який саме швидкісний режим обрано.



4.3 Поради щодо роботи виробом

- для точної роботи важливо, щоб встановлена насадка була правильно збалансована. Щоб збалансувати насадку, злегка ослабте цангову гайку та поверніть насадку або цапфу на чверть оберту. При вмиканні потрібно перевіряти, як обертається насадка, збалансовано чи ні. Продовжуйте налаштування таким самим чином до тих пір, поки не досягнете найкращого балансу. Замініть насадку, якщо вона пошкоджена або піддається балансуванню;
- обробляйте пластмаси та інші матеріали з низькою точкою плавлення на малих обертах;
- виконуйте різальні роботи по дереву, залізу або сталі на високих обертах.

4.4 Після закінчення роботи:

- від'єднайте акумуляторну батарею (продається окремо!);
- витягніть насадку з цангового патрона;
- очистьте виріб від пилу та бруду. У разі сильного забруднення протріть його вологою тканиною для протирання, яка виключає випадання вологи у вигляді крапель. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми та металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо). Після цього витріть виріб насухо;
- при поліруванні, дзеркальному поліруванні та шліфуванні використовуйте швидкість обертання не більше 15000 об/хв для запобігання пошкодження оброблюваного матеріалу й змінного інструмента;
- зберігайте виріб у сухому, провітрюваному приміщенні. Умови зберігання та транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень і впливу атмосферних опадів.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Перевірка встановлених гвинтів. Регулярно перевіряйте всі встановлені на виробі гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Ослаблений гвинт треба негайно затягнути. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.2 Технічне обслуговування електродвигуна. Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита змащувальними матеріалами або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.3 Перед тривалою перервою в експлуатації або зберіганням, очищуйте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми й металів очисників. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб у процесі його очищення. Виріб слід очищати сухою або трохи вологою ганчіркою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу!

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку експлуатації виробу, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку та періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT** (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**).

5.3.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування містять в собі:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку стану деталей електродвигуна;
- перевірку стану електронних блоків керування двигуном та індикацією.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

5.3.4 При рекомендованих умовах експлуатації, виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин та всього виробу в цілому.

5.3.5 Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації потребує періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною або очищенням внутрішніх деталей виробу, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

5.3.6 Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен здійснюватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог даної Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатись в пакуванні підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі та серійний номер виробу);
- переконайтеся, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірте наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплекtnість і працездатність виробу, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин і сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим Гарантійним талоном **TM WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується від дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу виробу з ладу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії виробу продовжується на час його ремонту. Гарантійне та післягарантійне обслуговування виробів **TM WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті **worcraft.com.ua.**

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються, а також на змінні приладдя;
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє й зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні технічні характеристики акумуляторної прямої шліфмашини **CDG-S20LiB** наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	20
Тип електродвигуна	безщітковий
Рекомендовані акумуляторні батареї	CLB-20V-2.0HC / CLB-20V-4.0HC
Рекомендований зарядний пристрій	CLC-20V-2.4H
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	10000-26000
Розмір цанги, мм	6,0
Максимальний діаметр насадки, мм	25
Різьблення шпинделя	M15
Клас електрозахисту	III
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(A)	79 ($K_{pa}=3,0$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(A)	90 ($K_{wa}=3,0$)
Рівень вібрації a_h , м/с ²	2,75 ($K_h=1,5$)
Вага нетто/брутто, кг	1,3/1,6

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивиться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на таблиці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років.

Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

Виріб за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60745-1:2014 (EN 60745-1:2009, EN 60745-1:2009/A11:2010, EN 60745-1:2009/AC:2009, IDT), ДСТУ EN 60745-2-3:2014 (EN 60745-2-3:2011/A12:2014, IDT).

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність акумуляторної прямої шліфмашини **CDG-S20LiB** зазначена в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Акумуляторна пряма шліфмашини CDG-S20LiB	1
Гайковий ключ	2
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні виробу завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua